

ヘリカル穴加工エンドミル Endmill for helical milling process



ドリルミル

Drillmill

低切削抵抗 スラストほぼ0

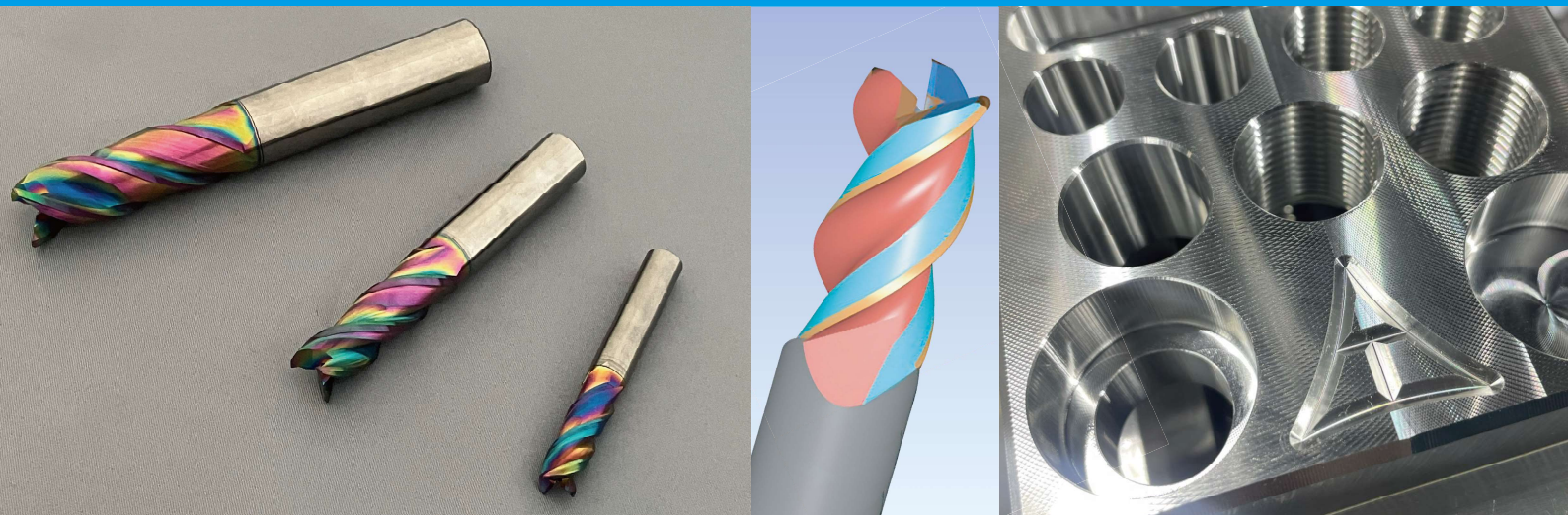
ランピング角 max15°

センターオイルホール

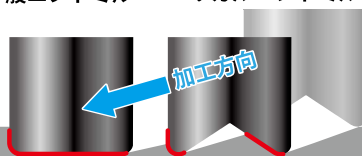


超硬

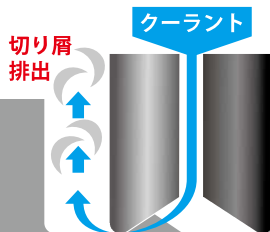
DLC



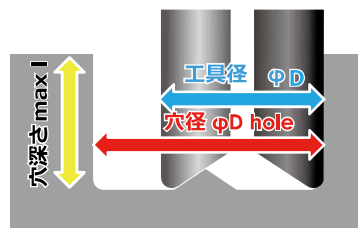
一般エンドミル ヘリカルエンドミル



切削している切れ刃長 一般エンドミル>ヘリカルエンドミル
切削抵抗が大幅に下がる ランピング角Max15°



冷却溶着防止



最小加工径(φD_{hole} min.)よりお使いください。*
z方向のみの送り不可
*工具径の選択及び加工機の仕様により、加工時間が変化します。
特に浅い穴の場合は太い径の工具が最速とは限りません。
φD2倍以上の径の場合は、穴あけ後繰り広げ加工を推奨します。

ドリルミル最新情報 Drillmill's latest information

大好評につきドリルミルのラインナップを拡充中!!
薄板加工用のラフィングタイプや鉄・ステンレス用、小径など、続々と追加予定。
HPにて最新情報を随時更新します。

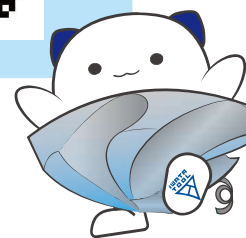
ドリルミルの最新情報はコチラ



ドリルミル切削条件 Drillmill Recommended Cutting Condition

ヘリカル加工簡易計算アプリを公開中

ドリルミルの加工条件は
HP内のドリルミル製品ページ内の
ヘリカル加工簡易計算アプリよりご算出下さい。



■被削材適合性 Suitability for Work Materials

◎…最適 The most suitable

○…適 Suitable

△…可 Possible

無印Blank…不可Impossible

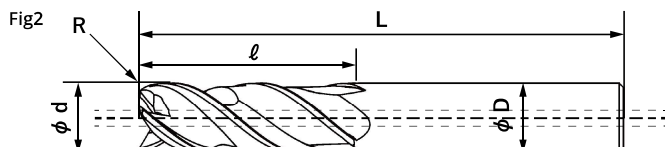
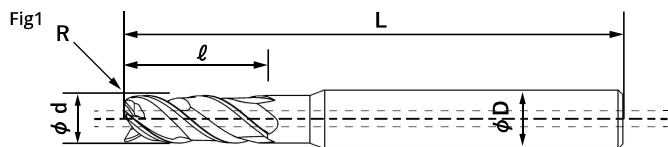
製品区分 Product	軟鋼 Mild Steel	炭素鋼 Carbon Steel	合金鋼 Alloy Steel	調質鋼 Heat-treated Steel	工具鋼 Tool Steel	焼入れ鋼 Hardened Steel	ステンレス鋼 Stainless Steel	鋳鉄 Cast Iron	ダクタイル鋳鉄 Ductile Cast Iron	チタン合金 Titanium Alloy	アルミ合金 Aluminium Alloy	銅 Copper	プラスチック Plastic	セラミックetc. Ceramics etc.
	SS	S45C	SCM SCR	SKD SKS	~40 HRC	~45 HRC 45~ HRC	SUS	FC	FCD		Al	Cu		マシナブル Machinable ジルコニア Zirconia Glass

DMS_DLC_DOHB1

△ ◎ ◎ ◎

ドリルミル 1.5D 超硬 DLCコーティング

Drillmill Carbide 1.5D DLC coating



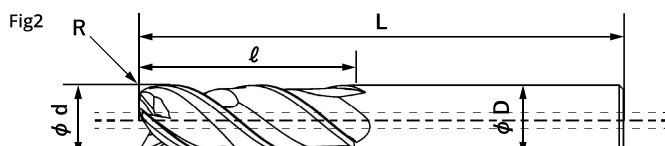
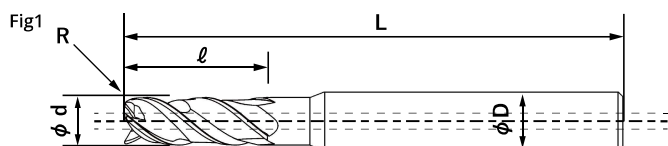
単位/寸法:mm 価格:円
Unit/Size:mm Price:JPY

VAN Code No.	直径 φ d	刃長 ℓ	シャンク径 φ D	全長 L	刃数 No. of teeth	図 Fig	R	最小加工径 φ d _{hole} min.	在庫 Stock	参考価格 Price	備考* Memo
DMS2DLC1DOH	2	3	3	40	3	1	0.1	2.6	●1	¥9,400	β1
DMS2.4DLC1DOH	2.4	3.6	3	40	3	2	0.1	3	●1	¥9,400	β1
DMS3DLC1DOH	3	4.5	4	40	3	1	0.15	3.6	●1	¥8,200	β1
DMS4DLC1DOH	4	6	4	40	3	2	0.2	4.8	●1	¥8,200	β1
DMS5DLC1DOH	5	7.5	6	50	3	2	0.25	6	●1	¥9,200	β1
DMS6DLC1DOH	6	9	6	50	3	2	0.3	7.2	●1	¥9,200	β1
DMS8DLC1DOH	8	12	8	65	3	2	0.4	9.6	●1	¥11,000	β1
DMS10DLC1DOH	10	15	10	70	3	2	0.4	12	●1	¥15,000	β1
DMS12DLC1DOH	12	18	12	80	3	2	0.4	14.4	●1	¥19,000	β1
DMS16DLC1DOH	16	24	16	100	3	2	0.4	19.2	●1	¥38,000	β1

*本製品はβ1製品です。従来にないタイプの製品の為、予告なく寸法・形状などの仕様を変更したβ2に移行することがありますのであらかじめご了承ください。

ドリルミル 3D 超硬 DLCコーティング

Drillmill Carbide 3D DLC coating



単位/寸法:mm 価格:円
Unit/Size:mm Price:JPY

VAN Code No.	直径 φ d	刃長 ℓ	シャンク径 φ D	全長 L	刃数 No. of teeth	図 Fig	R	最小加工径 φ d _{hole} min.	在庫 Stock	参考価格 Price	備考* Memo
DMS2DLC3DOHB1	2	6	3	40	3	1	0.1	2.6	●1	¥9,400	β1
DMS2.4DLC3DOHB1	2.4	7.2	3	40	3	2	0.1	3	●1	¥9,400	β1
DMS3DLC3DOHB1	3	9	4	40	3	1	0.15	3.6	●	¥8,200	β1
DMS4DLC3DOHB1	4	12	4	40	3	2	0.2	4.8	●	¥8,200	β1
DMS5DLC3DOHB1	5	15	6	50	3	2	0.25	6	●	¥9,200	β1
DMS6DLC3DOHB1	6	18	6	50	3	2	0.3	7.2	●	¥9,200	β1
DMS8DLC3DOHB1	8	24	8	65	3	2	0.4	9.6	●	¥11,000	β1
DMS10DLC3DOHB1	10	30	10	70	3	2	0.5	12	●	¥15,000	β1
DMS12DLC3DOHB1	12	36	12	80	3	2	0.6	14.4	●	¥19,000	β1
DMS16DLC3DOHB1	16	48	16	100	3	2	0.8	19.2	●	¥38,000	β1

*本製品はβ1製品です。従来にないタイプの製品の為、予告なく寸法・形状などの仕様を変更したβ2に移行することがありますのであらかじめご了承ください。

鉄・ステンレス用 ドリルミル

近日発売予定

Stock ●・・・標準在庫品 / Stocked
Stock ●1・・・在庫予定品 / will be Stocked



株式会社 **イワタツール**
IWATATOOL Co., Ltd

〒463-0808
名古屋市守山区花咲台二丁目901番1
TEL 052-739-1080
FAX 052-739-1084
WEB www.iwatatool.co.jp
E-mail info@iwatatool.co.jp
2-901-1, Hanasakidai, Moriyamaku, Nagoya
463-0808 JAPAN
TEL +81-52-739-1080
FAX +81-52-739-1084

販売店 / DISTRIBUTOR