

ヘリカル穴加工エンドミル Endmill for helical milling process



ドリルミル Drillmill

低切削抵抗 スラストほぼ0

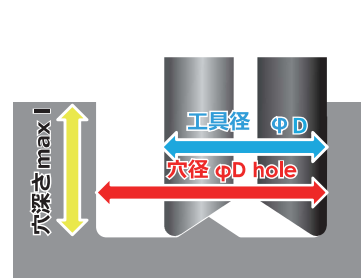
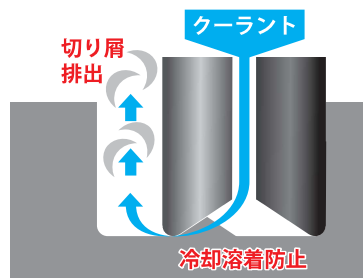
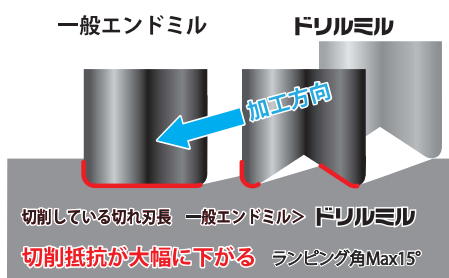
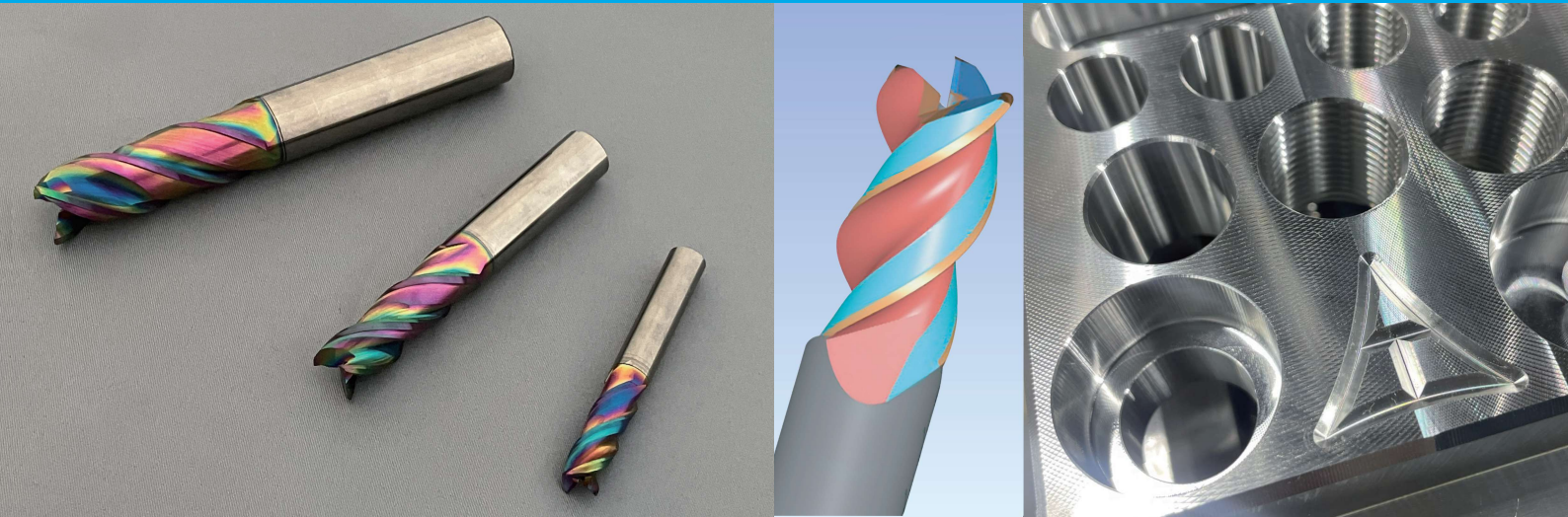
ランピング角 max15°

センターオイルホール



超硬

DLC

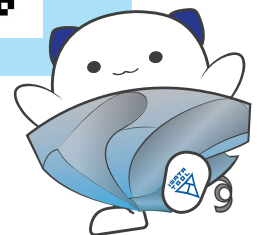


最小加工径(φD_{hole} min.)よりお使いください。*
z方向のみの送り不可
*工具径の選択及び加工機の仕様により、加工時間が変化します。
特に浅い穴の場合は太い径の工具が最速とは限りません。
φD2倍以上の径の場合は、穴あけ後繰り広げ加工を推奨します。

ドリルミル最新情報 Drillmill's latest information

大好評につきドリルミルのラインナップを拡充中!!
薄板加工用のラフィングタイプや鉄・ステンレス用、
小径など、続々と追加予定。
HPにて最新情報を随時更新します。

ドリルミルの最新情報はコチラ



ドリルミル切削条件 Drillmill Recommended Cutting Condition

ヘリカル加工簡易計算アプリを公開中

ドリルミルの加工条件は
HP内のドリルミル製品ページ内の
ヘリカル加工簡易計算アプリよりご算出下さい。

■被削材適合性 Suitability for Work Materials

◎...最適 The most suitable

○...適 Suitable

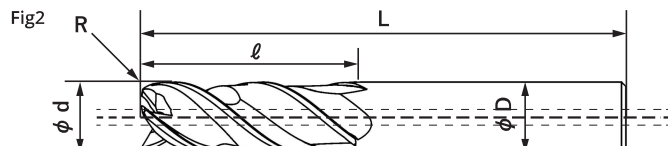
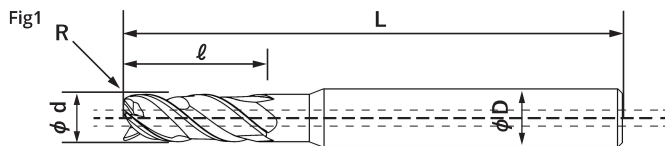
△...可 Possible

無印Blank...不可 Impossible

製品区分 Product	軟鋼 Mild Steel	炭素鋼 Carbon Steel	合金鋼 Alloy Steel	調質鋼 Heat-treated Steel	工具鋼 Tool Steel	焼入れ鋼 Hardened Steel	ステンレス鋼 Stainless Steel	鋳鉄 Cast Iron	ダクタイル鋳鉄 Ductile Cast Iron	チタン合金 Titanium Alloy	アルミ合金 Aluminium Alloy	銅 Copper	プラスチック Plastic	セラミック etc. Ceramics etc.
	SS	S45C	SCM	SKD SKS	~40 HRC	~45 HRC 45~ HRC	SUS	FC	FCD		Al	Cu		マシナブル Machinable ジルコニア Zirconia Glass
DMRSHC_D-WDC											△	◎	◎	◎

ドリルミル 1.5D 超硬 DLCコーティング

Drillmill Carbide 1.5D DLC coating



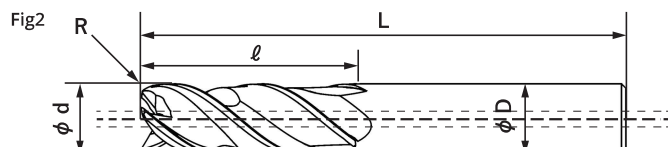
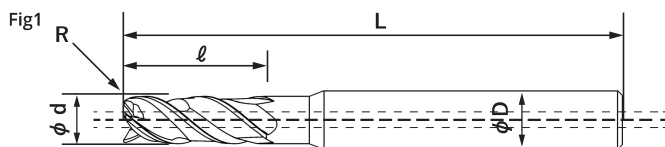
単位/寸法:mm 価格:円
Unit/Size:mm Price:JPY

Old VAN Code	DMRSHC1.5D-WDC	直径 φd	刃長 l	シャンク径 φD	全長 L	刃数 No. of teeth	図 Fig	R	最小加工径 φ d _{hole} min.	在庫 Stock	参考価格 Price	備考※ Memo
DMS6DLC1DOH	6×R0.3	6	9	6	50	3	2	0.3	7.2	●1	¥8,800	β1
DMS8DLC1DOH	8×R0.4	8	12	8	65	3	2	0.4	9.6	●1	¥10,500	β1
DMS10DLC1DOH	10×R0.5	10	15	10	70	3	2	0.5	12	●1	¥14,000	β1
DMS12DLC1DOH	12×R0.6	12	18	12	80	3	2	0.6	14.4	●1	¥17,500	β1
DMS16DLC1DOH	16×R0.8	16	24	16	80	3	2	0.8	19.2	●1	¥35,000	β1
	20×R1	20	30	20	100	3	2	1	-	●1	¥-	β1
	25×R1	25	38	25	115	3	2	1	-	●1	¥-	β1

※本製品はβ1製品です。従来にないタイプの製品の為、予告なく寸法・形状などの仕様を変更したβ2に移行することがありますのであらかじめご了承ください。

ドリルミル 3D 超硬 DLCコーティング

Drillmill Carbide 3D DLC coating



単位/寸法:mm 価格:円
Unit/Size:mm Price:JPY

Old VAN Code	DMRSHC3D-WDC	直径 φd	刃長 l	シャンク径 φD	全長 L	刃数 No. of teeth	図 Fig	R	最小加工径 φ d _{hole} min.	在庫 Stock	参考価格 Price	備考※ Memo
DMS2DLC3DOHB1	2×R0.1	2	6	3	40	3	1	0.1	2.6	●1	¥9,400	β1
DMS2.4DLC3DOHB1	2.4×R0.1	2.4	7.5	3	40	3	1	0.1	3	●1	¥9,400	β1
DMS3DLC3DOHB1	3×R0.1	3	9	4	40	3	1	0.1	3.6	●	¥8,200	β1
DMS4DLC3DOHB1	4×R0.2	4	12	4	40	3	2	0.2	4.8	●	¥8,200	β1
DMS5DLC3DOHB1	5×R0.25	5	15	6	50	3	1	0.25	6	●	¥9,200	β1
DMS6DLC3DOHB1	6×R0.3	6	18	6	50	3	2	0.3	7.2	●	¥9,200	β1
DMS8DLC3DOHB1	8×R0.4	8	24	8	65	3	2	0.4	9.6	●	¥11,000	β1
DMS10DLC3DOHB1	10×R0.5	10	30	10	70	3	2	0.5	12	●	¥15,000	β1
DMS12DLC3DOHB1	12×R0.6	12	36	12	80	3	2	0.6	14.4	●	¥19,000	β1
DMS16DLC3DOHB1	16×R0.8	16	48	16	100	3	2	0.8	19.2	●	¥38,000	β1

※本製品はβ1製品です。従来にないタイプの製品の為、予告なく寸法・形状などの仕様を変更したβ2に移行することがありますのであらかじめご了承ください。

鉄・ステンレス用 ドリルミル

近日発売予定

Stock ●...標準在庫品 / Stocked
Stock ●1...在庫予定品 / will be Stocked

株式会社 イワタツール
IWATATOOL Co., Ltd

〒463-0808
名古屋市守山区花咲台二丁目901番1
TEL 052-739-1080
FAX 052-739-1084
WEB www.iwatatool.co.jp
E-mail info@iwatatool.co.jp
2-901-1, Hanasakidai, Moriyamaku, Nagoya
463-0808 JAPAN
TEL +81-52-739-1080
FAX +81-52-739-1084

販売店 / DISTRIBUTOR