

セミオーダーツールのご案内

加工をされるユーザーにとって、仕様決定において必要な項目は以外と少ないものです
 イワタツールでは、セミオーダー図面に必要項目を記入していただくことにより
 製作するセミオーダーツールをスタートいたしました。
 短納期対応、価格低減、打ち合わせの簡略化等大幅なメリットがあります
 御社においてセミオーダーツールが適用可能であれば是非ご検討ください

低コスト
 短納期
 打ち合わせ不要

簡単な
 カスタマイズ設定

基本図

右刃右ねじれ
 指示無き箇所はイワタツール一任とする

本図ではねじれ刃、溝形状は簡易表記です。実際の形状と異なることがあります。

サンプル

基準公差	刃部振れ0.05
セミオーダー仕様図	
製品ID	△
センタードリル HSS A Type	
材質 HSS 6024φ	
製図 No. 1.	2020.10.14
尺度	
株式会社イワタツール	

セミオーダーツール仕様記入表

センタードリル HSS A Normal Type

Center Drill

項目	単位	記号	寸法公差	製作可能条件	イワタツール記入	
					決定仕様	確認 公差記入
刃先径	mm	φ d1	k12 0~5%	1~20 0.3~20	要 / 不要	
刃先長	mm	φ l1	最小 0.2	最大 φ d1の3倍		
センタ角	°	a1	0~0.5	60又は90		
刃先角	°	ap	±3	100~150		
シンニング			Xシンニング	φ d1の5倍以内 ルーマ形の場合は制限無 以下より選択 3.4,5.6,7.8,10,11,12,13,14,16,18,20 30~200 最短目安φ Dの6倍 資料1 弊社にて調整する場合があります		
胴径	mm	φ D	h7			
全長	mm	L	±1			
見積本数	pcs		発注数の±15%	最低2本 複数設定可		
ルーマ	mm	φ dr	0,+0.2	φ d1の5倍以内 不要は斜線		op.
	mm	l r	0,+1	φ drの2.5倍以上5倍以下 不要は斜線		op.
D cut	mm	df	±0.1	φ Dの40%以内 不要は斜線	op.	
	°	af	±5	不要は斜線	op.	
備考						

■内は全て記入してください
 製作可能条件を参考に、決定仕様の欄にご記入ください
 製作可能条件から外れる場合は、備考欄に記入ください 特殊工具としてお見積いたします

仕様決定のための参考になります 出来る範囲でご記入ください

被削材質	軟鋼 鋼 合金鋼 調質鋼 鋳鉄 アルミ その他()
加工機械	旋盤 フライス盤 ボール盤 マシニングセンタ その他()
クーラント	乾式 不水溶性 水溶性 ミスト その他()
保持方法	ドリルチャック コレットチャック サイドロック その他()
加工条件	回転数()min-1 送り速度()mm/rev
ワーク種類	

社名	tel () - fax () -
	担当者 部署+役職
ユーザー	記入日 / / mail address
	社名 tel () - fax () -
販売店	担当者 部署+役職
	記入日 / / mail address

イワタツール確認欄

(参考) セミオーダーツールシステム
 特殊切削工具に比べて
 以下のメリットがあります

- 1.小ロット製作においても単価が安い
- 2.半製品在庫からの製作の為納期が早い
- 3.詳細な打ち合わせが不要、
 簡単見積・発注
- 4.製作可能な範囲が明確

セミオーダー図面については、
 弊社に請求していただくか、
 ホームページよりダウンロードしてください

iwatatool.co.jp