

# SPセンターとセンタードリル

- 1.シャフト物のセンタ穴加工はSPセンターでは加工不可  
従来型のセンタードリルをお使いください。
- 2.穴あけ加工時の位置決めや面取り加工の使用なら  
先折れの起こりにくいSPセンターをお使いください。

- 1.Countersink processing of shaft material can not process in SP center,  
please use a former type of Center Drill.
- 2.If it is used as positioning and chamfering of when hole opening processing,  
please use SP center in which breakage of point doesn't happen easily.

## センタードリルの形状解説図

The description picture of Center Drill form

