

# イワタツール



イワタツール  
@MECT 公式サイト

**MECT 2021**

メカトロテック ジャパン 2021  
MECHATRONICS TECHNOLOGY JAPAN

2021年10月20日(水)～23日(土)

10:00～17:00 @ポートメッセなごや

※22(金)18:00まで、最終日23(土)16:00まで

## 速さ・精度に 特化した工具

高速面取りに特化！  
【トグロン®マルチチャンファァー】

パイロット穴に特化！  
【SP センターZERO】

焼入れ鋼への穴加工に特化！  
【トグロン®ハードドリル】

超高速穴加工に特化！  
【GP ドリル】

メカトロで初披露！  
【高速穴あけ専用エンドミル】

小間  
番号 **2B04**

**1時間毎にプレゼン・加工実演を実施！**  
**サプライズゲストも登場！？**

出展者ワークショップ 10月22日(金)15:20～17:10 第4会議室

「小径高精度穴あけ加工を実現するための要素」4社共同開催



イワタツール × MST コーポレーション × サイトウ製作所 × 碌々産業



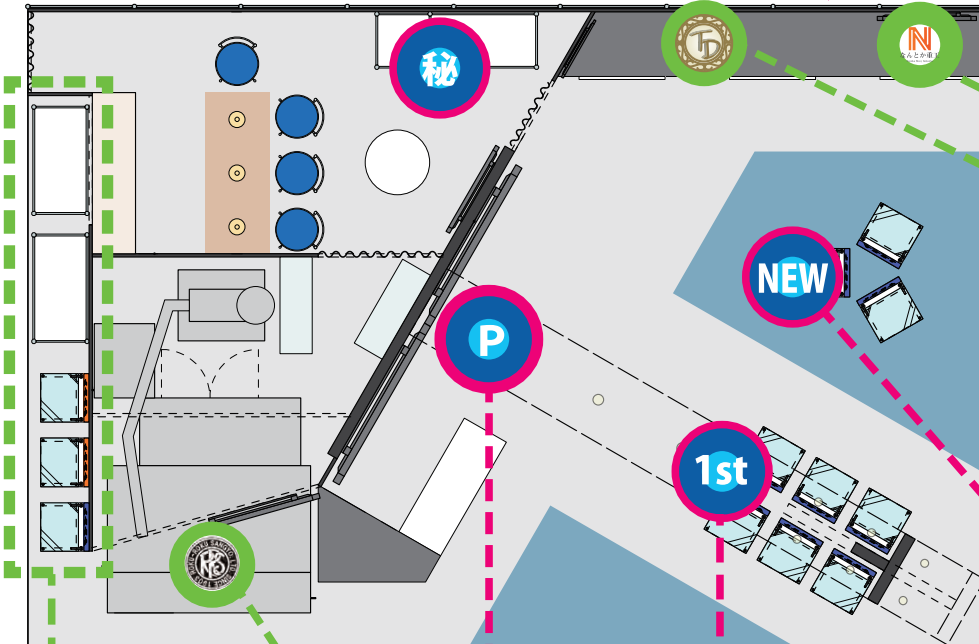
各メーカーからの視点で小径高精度穴あけを実現するためのノウハウをご説明致します。

## 展示テーマ「速さ・精度に特化した工具」

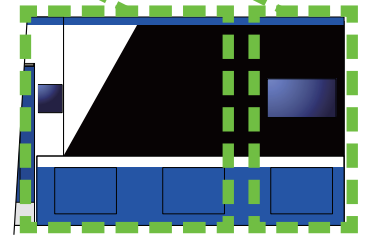
イワタツールでは、「速さ・精度に特化した工具」と称し、複合的な工具ではなく、単機能に絞った工具をメインに展示。例年と同じく、人気の製品や、新製品の加工実演はもちろん、これから市場投入する開発中・未公開の製品情報を手に入れる「秘密の部屋」も設置。更に今年は製造系 Youtuber のなんとか重工さんとメカトロテックジャパンでコラボレーション。見逃せない情報満載のイワタツールブースへ、ぜひお越しください。



イワタツールブース平面図 ■2号館 2B04



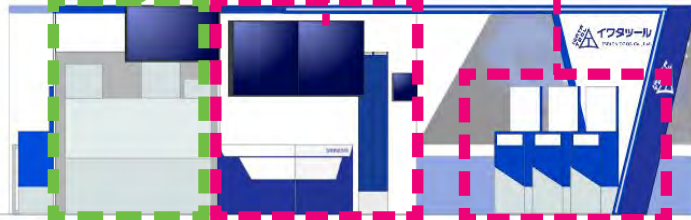
2号館 小間割図



共同出展      なんとか重工加工実演



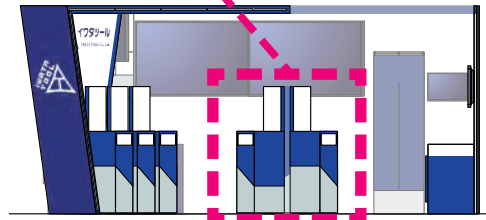
共同出展 (4社)



加工実演

プレゼンテーション

1st: 一押し製品展示



NEW: 新製品展示

## ブース内でのプレゼンテーション

スペシャルゲスト登場!

### イワタツールブースでのプレゼンテーションを1回/1時間実施

会期中、イワタツールブース内にて、毎日1時間に1回プレゼンテーションを実施。展示品について解説するだけでなく、プレゼンテーション実施場所すぐ横の MEGA-SSS400 にて加工実演も併せて実施。人気の製品だけでなく、新製品の加工や、参考出品の工具を使用した加工も行われるため、必見!



## 碌々産業

### 加工実演! 高精度・高速・焼入れ鋼加工を実施

#### 加工実演使用機器類



碌々産業株式会社  
高精度高速小径微細加工機  
MEGA-SSS400



フジ BC 技研株式会社  
外部給油装置  
MQL セミドライ加工システム



株式会社 MST コーポレーション  
焼き詰めホルダ  
スリムライン

**精** SP センター ZERO による高精度位置決め加工

**速** GP ドリル による世界最速小径穴加工

**硬** トグロン® ハードロングドリル による SKD11・HRC60 の焼入れ鋼加工の実演

## NEW イワタツールの新製品



位置決め精度の更なる向上 **NEW**

### SP センター ZERO

パイロット穴に特化した、超精密位置決め工具。位置精度1μm以下を実現し、穴の入り口と出口のバリを低減。薄板穴加工に最適。



参考出品！エンドミル **NEW**

### 高速穴加工専用エンドミル

メカトロテックジャパンで初公開！高速穴加工に特化したエンドミル。参考出品。

## 1st イワタツールの一押し製品！迷ったらまずはこちらへ



面取り速度を3～7倍に **NEW**

### トグロン® マルチチャンファー

高速面取り工具トグロンマルチチャンファーは、トグロン形状の5枚刃に9枚刃タイプが新たに追加。バリを抑えて超高速に加工が可能。



高硬度用穴あけ工具の決定版！

### トグロン® ハードドリル

従来の高硬度用ドリルに比べ抜群の性能。3枚刃設計により、穴径精度・穴面粗度共に抜群の仕上がり。トグロンハードSPとの併用で穴位置精度アップ。



新たな加工を可能にした小径高硬度穴あけ工具

### トグロン® ミニチュアハードドリル

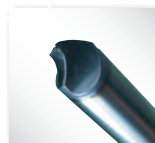
トグロンハードドリルにΦ0.1～2が新登場！新設計2枚刃で刃長が径の6倍のスタブ形状タイプと12倍のレギュラータイプ有。



HRC40～72の焼入れ鋼に深穴加工可能！

### トグロン® ハードロングドリル

世界初。焼入れ鋼に20D以上の貫通穴加工を実現。真円度・円筒度・面粗度が非常に優れ、条件によりH7以上の精度も可能。金型のイジェクターピン等の穴加工も、下穴無しで一発加工。工程削減により、納期の短縮が可能。



HRC40～72の高硬度用位置決め面取り工具

### トグロン® ハードSP

焼入れ後の鋼・ダイス鋼・コパル・ハステロイ等従来と比較にならない性能を発揮。強ねじれ形状により、最高の面粗度を達成。3枚刃と長い切れ刃により驚異的な寿命。



世界最小径の高硬度用位置決め面取り工具

### トグロン® ミニチュアハードSP

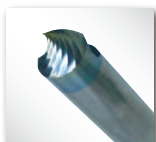
トグロンハードSP小径版。Φ0.1～Φ1.5が新登場！



脅威の真円度を達成！

### トグロン® ハードリーマー

トグロンハードリーマーは、穴加工を施したワークの切削面を滑らかにするためのドリル。トグロンハードドリルなどの高硬度材穴加工後の仕上げや、プレス型ガイド穴の仕上げを行う際に利用。



面粗度 UP

### トグロン® シャープSP

バリ・ビビリがなく、面粗度がきれいで先端近くまでの角度を保障。1本で複数形の面取りが可能。仕上がりは、同品質・最高の面粗度に仕上げる。



加工時間短縮に加え耐久性がUP！

### GP ドリル

40,000穴以上の加工が可能。1穴0.25秒で加工ができ、従来のドリルに比べて加工速度が飛躍的に向上。3Dまでノンステップで加工可能。(状況により7Dまで加工可能)

その他カタログ掲載品や、特殊製作品を展示。  
製品説明だけでなく、技術相談も承ります！  
お気軽にお声がけください。

## なんとか重工 製造系 Youtuber による加工実演



■加工実演使用機器類



なんとか重工



旋盤市場  
卓上 NC フライス：PSF240-CNC

### 卓上 NC フライスによるアルミ加工



高速穴加工専用エンドミル

Youtube でも何度かコラボレーションしている製造系 YouTuber なんとか重工さんと、今度はメカトロテックジャパンでコラボレーション！参考出展の高速穴加工専用エンドミルによる高速穴加工を、卓上 NC フライス：PSF240-CNCにて実演。

## 共同出展 イワタツールブースにて共同出展

### 有限会社ツール・ディスカバリー

切削工具のQRコードから情報を取得できるデータベースほか、USBでパソコンに接続するだけで簡単にチェック、撮影、簡易測定が行える高解像度マイクロスコープを紹介。



#### QRコード情報のデータベース化

QRコードを読み取ることで情報の取得が可能なデータベースを管理。



イワタツールが日本総代理店として輸入販売しているイタリアのTTE社製の、オイルホール付き等の特色のある切削工具を展示。



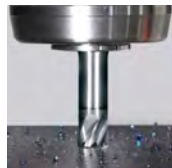
#### 3枚刃スクエアエンドミル

- ・3枚刃スクエアエンドミルオイルホール付き(鋼、ステンレス用)
- ・3枚刃スクエアエンドミル・チップブレーカーオイルホール付き(アルミ、プラスチック用)

特殊シンニング角でランピング加工での切れ粉の排出性能向上、振れ精度4μ未満で面粗度と工具寿命向上



イワタツールの関連会社(タイ)のオリジナル工具「ハイフィードエンドミル」を展示。



#### ハイフィードエンドミル

- ・剛性を高めた設計で粗加工に最適
- ・刃先交換式で高精度加工可能
- ・PVDコーティングでHRC65以上の高硬度鋼に適用



イワタツールの関連会社(大連)が手がけたオリジナルエンドミルを複数展示。



#### AS エンドミルシリーズ

- ・ボールエンドミル
- ・スクエアエンドミル
- ・ラジアスエンドミル

## 秘密の部屋 開発中の製品を先行紹介

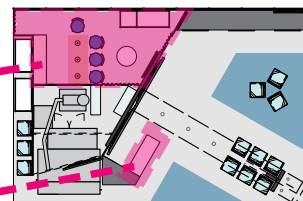
### 大好評の「秘密の部屋」を今年も設置！ ※イワタツールブース受付にて入場登録必須

大好評の秘密の部屋を、例年と同じく今年も設置。入場登録した方のみご入室頂けます。秘密の部屋内に設置されたラウンジでゆっくりお話し頂けます。これから市場投入する開発中・未公開の下記製品等の情報を手に入れることができます。

- ・ラフィングエンドミル
- ・CBNコーティング



秘密の部屋  
受付はこちら



## Youtube イワタツールチャンネル チャンネル登録・高評価お願いします！

### イワタツール公式 Youtube チャンネル開設！



2020年にイワタツールの公式 Youtube チャンネルを開設。製品説明や、Webセミナー、チャレンジ動画等、様々な情報を更新しています。ぜひご覧ください。皆様のチャンネル登録・動画の高評価をお待ちしております。



面取りの高速加工  
トロンマルチチャンファー



JIMTOF2020 セミナー  
高硬度材加工用ドリルによる  
金型製作工程の短縮



小径加工 汎用旋盤  
けずりんチャレンジ 1st

本紙の掲載製品に関するご質問、またはご要望などがございましたら、下記項目をご記入のうえ、ご郵送、FAX、Mailにてお問い合わせ下さい。

会社名	電話番号
ご住所	部署
	弊社製品 購入先
お名前	返信用 Mail アドレス



〒463-0808  
名古屋市守山区花咲台二丁目  
901番1 テクノビル名古屋 E-3



FAX 052-739-1084  
FAXの都合、本誌を切り取りそのままご利用ください。  
一冊でA3サイズ、半分に折ればA4サイズで送付可能です。



E-mail info@iwatatool.co.jp

当社製品及びニュースレターに関するご意見・ご要望をお寄せください。

発行元 株式会社 **イワタツール**  
IWATA TOOL Co., Ltd.  
発行日 2021年10月  
連絡先 〒463-0808  
名古屋市守山区花咲台二丁目901番1  
テクノビル名古屋 E-3  
TEL 052-739-1080 FAX 052-739-1084